

COMUNE DI CAMPOLI DEL MONTE TABURNO

GENNAIO 2021

CALENDARIO RACCOLTA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI

SANZIONI (ART. 38 REG.):
 VIOLAZIONE DELL'OBBLIGO DI
 CONFERIMENTO SEPARATO DEI
 RIFIUTI :

DA EURO
25,00 A EURO 250,00

ABBANDONO, SCARICO,,
 DEPOSITO INCONTROLLATO
 RIFIUTI

DA EURO 104,00 A EURO
620,00

	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
					1	2 INDIFFERENZIATO PAESE	3
	4 UMIDO (intero terr.)	5 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	6	7 VETRO PAESE	8 UMIDO PAESE	9 INDIFFERENZIATO PAESE	10
	11 UMIDO (intero terr.)	12 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	13 MULTIMATERIALE (intero terr.) CARTONE (paese)	14 VETRO CAMPAGNA	15 UMIDO PAESE	16 INDIFFERENZIATO PAESE	17
	18 UMIDO (intero terr.)	19 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	20 MULTIMATERIALE (intero terr.) CARTONE (paese)	21 VETRO PAESE	22 UMIDO PAESE	23 INDIFFERENZIATO PAESE	24
	25 UMIDO (intero terr.)	26 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	27 MULTIMATERIALE (intero terr.) CARTONE (paese)	28 VETRO CAMPAGNA	29 UMIDO PAESE	30 INDIFFERENZIATO PAESE	31

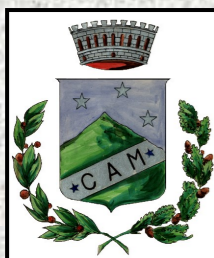
Per Informazioni contattare :
 Comune di Campoli del Monte Taburno
 Piazza La Marmora 14

Tel.: 0824-873039

Fax: 0824-873079

E-mail: info@comune.

campolidelmontetaburno.bn.it



COMUNE DI CAMPOLI DEL MONTE TABURNO

FEBBRAIO 2021

CALENDARIO RACCOLTA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI

SANZIONI (ART. 38 REG.):

VIOLAZIONE DELL'OBBLIGO DI
CONFERIMENTO SEPARATO DEI
RIFIUTI :

DA EURO
25,00 A EURO 250,00

ABBANDONO, SCARICO,
DEPOSITO INCONTROLLATO
RIFIUTI

DA EURO 104,00 A EURO
620,00

lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
1 UMIDO (intero terr.)	2 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	3 MULTIMATERIALE (intero terr.) CARTONE (paese)	4 VETRO PAESE	5 UMIDO PAESE	6 INDIFFERENZIATO PAESE	7
8 UMIDO (intero terr.)	9 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	10 MULTIMATERIALE (intero terr.) CARTONE (paese)	11 VETRO CAMPAGNA	12 UMIDO PAESE	13 INDIFFERENZIATO PAESE	14
15 UMIDO (intero terr.)	16 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	17 MULTIMATERIALE (intero terr.) CARTONE (paese)	18 VETRO PAESE	19 UMIDO PAESE	20 INDIFFERENZIATO PAESE	21
22 UMIDO (intero terr.)	23 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	24 MULTIMATERIALE (intero terr.) CARTONE (paese)	25 VETRO CAMPAGNA	26 UMIDO PAESE	27 INDIFFERENZIATO PAESE	28

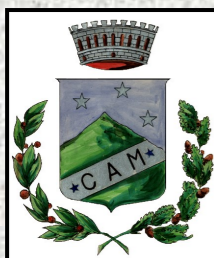
Per Informazioni contattare :
Comune di Campoli del Monte Taburno
Piazza La Marmora 14

Tel.: 0824-873039

Fax: 0824-873079

E-mail: info@comune.campolidelmontetaburno.bn.it

campolidelmontetaburno.bn.it



COMUNE DI CAMPOLI DEL MONTE TABURNO

MARZO 2021

CALENDARIO RACCOLTA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI

SANZIONI (ART. 38 REG.):

VIOLAZIONE DELL'OBBLIGO DI
CONFERIMENTO SEPARATO DEI
RIFIUTI :

DA EURO
25,00 A EURO 250,00

ABBANDONO, SCARICO,
DEPOSITO INCONTROLLATO
RIFIUTI

DA EURO 104,00 A EURO
620,00

lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
1 UMIDO (intero terr.)	2 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	3 MULTIMATERIALE (intero terr.) CARTONE (paese)	4 VETRO PAESE	5 UMIDO PAESE	6 INDIFFERENZIATO PAESE	7
8 UMIDO (intero terr.)	9 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	10 MULTIMATERIALE (intero terr.) CARTONE (paese)	11 VETRO CAMPAGNA	12 UMIDO PAESE	13 INDIFFERENZIATO PAESE	14
15 UMIDO (intero terr.)	16 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	17 MULTIMATERIALE (intero terr.) CARTONE (paese)	18 VETRO PAESE	19 UMIDO PAESE	20 INDIFFERENZIATO PAESE	21
22 UMIDO (intero terr.)	23 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	24 MULTIMATERIALE (intero terr.) CARTONE (paese)	25 VETRO CAMPAGNA	26 UMIDO PAESE	27 INDIFFERENZIATO PAESE	28
29 UMIDO (intero terr.)	30 INDIFFERENZIATO CAMPAGNA	31 MULTIMATERIALE (intero terr.) CARTONE (paese)				

Per Informazioni contattare :
Comune di Campoli del Monte Taburno
Piazza La Marmora 14

Tel.: 0824-873039

Fax: 0824-873079

E-mail: info@comune.campolidelmontetaburno.bn.it

campolidelmontetaburno.bn.it